

SOUDAGE

Qualification des opérateurs de soudage polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067

ASSEMBLAGE PAR ÉLECTROSOUDAGE SUR DES CANALISATIONS DE COMBUSTIBLES GAZEUX EN POLYÉTHYLÈNE

PUBLIÉ LE 26/09/2024



Secteur(s)

Bâtiment, Travaux Publics

Public visé

Personnel d'exécution

Durée

A titre indicatif, 7 à 35 heures, soit 1 à 5 jours

Recyclage des compétences

Oui

Opération(s) effectuée(s)

Soudage
Soudage sur matières
thermoplastiques

Métiers

Canalisateur, Monteur en installations
thermiques et climatiques, Plombier,
Soudeur

Mots clés

Soudage, Polyéthylène, PE,
Canalisation, NF EN 13067

Formation

Détails du public visé : Tout travailleur devant réaliser des soudures polyéthylène suivant la norme NF EN ISO 13067.

Objectifs de la formation : Maîtriser les techniques de soudage prévues par la qualification. En pratique, les objectifs varient en fonction du procédé de soudage, de la position de soudage et du niveau de départ.

Contenu :

Cours théorique :

- le polyéthylène ;
- le tube PE ;
- les techniques de l'électrosoudable, des éléments chauffants et de l'emboîtement ;
- le mode opératoire (les dix commandements) ;
- les contrôles.

Travaux pratiques, selon les techniques d'assemblage :

- vérification du matériel ;
- préparation des opérations d'assemblage ;
- pose de manchons électrosoudables à l'aide de positionneur et de redresseur. Réalisation d'assemblage ;
- pose de prise de branchement avec percement ;
- soudage au miroir ;
- contrôle des réalisations, test d'étanchéité.

Procédés de soudage : l'électrosoudable; élément chauffant; extrusion, chalumeau.

Evaluation du stage :

- contrôle des connaissances acquises sur la dernière épreuve pratique ;
- corrections et commentaires ;
- compte-rendu du stage.

Déroulé de la formation

Partie théorique : Oui.

Partie pratique : Oui.

Détails sur la durée de la formation : 7 à 35 heures, soit 1 à 5 jours.

Existence d'un test à l'issue de la formation : Non.

Reconnaissance de formation

Quelle reconnaissance est délivrée à la suite de la formation ? Certificat de Qualification professionnelle.

Recyclage des compétences

Fréquence du recyclage : 3 ans.

Textes de référence

- Norme NF EN 13067
- NF EN 13 067 version décembre 2012

Les jonctions soudées, brasées, soudobrasées et électrosoudées sont effectuées, selon des procédés définis dans le cadre de normes ou de cahiers des charges, par des personnels munis d'une attestation d'aptitude en cours de validité, relative au mode d'assemblage considéré, délivrée par un organisme accrédité à cet effet par le comité français d'accréditation ou par un organisme d'accréditation reconnu équivalent par le ministre chargé de la sécurité du gaz.

Organisme de formation

- **Quelle reconnaissance doit avoir l'organisme de formation (habilitation, certification, qualification...)** ? Tout organisme compétent.
- **Faut-il une autorisation en tant que centre d'examen** ? Oui.
- **Organisme délivrant l'autorisation de centre d'examen** : COFRAC.



Accéder à la page : <https://gp2s-construction.fr/formations/qualification-des-operateurs-de-soudage-polyethylene-suivant-la-norme-nf-en-iso-13067/>