

SOUDAGE

Coordinateur soudage - spécialiste (IWS)

PUBLIÉ LE 26/09/2024



Secteur(s)

Bâtiment, Travaux Publics

Public visé

Encadrement de chantier,
Encadrement technique, Personnel
d'exécution

Durée

249 heures

Recyclage des compétences

Non

Opération(s) effectuée(s)

Soudage
Coordination soudage

Métiers

Canalisateur, Charpentier métallique,
Constructeur en Ouvrages d'Art,
Métallier, Monteur en installations
thermiques et climatiques, Soudeur

Mots clés

Soudage, Coordinateur, Soudeur,
IWS, Coordination, Spécialiste

Formation

Détails du public visé : Soudeur possédant les connaissances fondamentales en soudage et souhaitant mener un groupe de contremaîtres, de soudeurs en production et prendre en charge des tâches en fabrication soudée. Il est la plupart du temps collaborateur du technologue en soudage ou de l'ingénieur soudage.

Détails des prérequis :

Il est accepté que l'accès au programme doive s'effectuer sur la base d'une formation technique spécifique inférieure à celle exigée pour le Technologue International en Soudage mais supérieure à celle pour un ouvrier professionnel qualifié, par exemple une qualification appropriée dans le cadre d'un programme accrédité, par exemple :

- conformément à l'Accord de Dublin sur la qualification professionnelle des techniciens en ingénierie ;
- ou une qualification en ingénierie de niveau EQF 4 ;
- ou équivalent.

Objectifs de la formation :

On attend d'un candidat ayant suivi la formation IWS selon le présent programme qu'il acquière des connaissances spécialisées et factuelles dans le domaine de la technologie du soudage. Il devra posséder des compétences et des aptitudes du niveau exigé dans le domaine de la technologie du soudage et prouvant :

- son aptitude à trouver des solutions à des problèmes courants/habituels .
- son aptitude à gérer et superviser des applications courantes ou standard du soudage et des activités professionnelles s'y rattachant .
- qu'il sait prendre des responsabilités décisionnelles dans des travaux courants ou standard .
- qu'il sait prendre des responsabilités de supervision des tâches du personnel de soudage ou s'y rattachant.

Contenu : Pour le détail du contenu de la formation, se référer aux "Exigences minimales pour la formation, l'examen et la qualification" de l'IIW (International Institute of Welding). Doc IAB-252r5-19-FRrev1.

Déroulé de la formation

Partie théorique : Oui.

Partie pratique : Oui.

Existence d'un test à l'issue de la formation : Non.

Reconnaissance de formation

Quelle reconnaissance est délivrée à la suite de la formation ? Diplôme.

Nom de la reconnaissance de formation : International Welding Specialist.

Textes de référence

- Norme NF EN 1090-1&4

Toutes les constructions devant répondre au RPC (règlement (UE) n° 305/2011 produit de construction) doivent avoir leurs soudures marquées CE. Cela impose l'application de la norme EN 1090-2&3 qui impose aux entreprises intervenant sur des opérations de soudage d'avoir un coordinateur soudeur.

- [Exigences minimales pour la formation, l'examen et la qualification de l'IWW](#)
- AFS-asso.org

Organisme de formation

- **Quelle reconnaissance doit avoir l'organisme de formation (habilitation, certification, qualification...)**
? Organisme de formation agréé par l'AFS.
- **Entité(s) délivrant la reconnaissance à l'organisme de formation :** AFS.
- **Faut-il une autorisation en tant que centre d'examen ?** Oui.
- **Organisme délivrant l'autorisation de centre d'examen :** AFS.



Accéder à la page : <https://gp2s-construction.fr/formations/coordonateur-soudage-specialiste-iws/>