

SOUDAGE

Coordinateur soudage - praticien (IWP)

PUBLIÉ LE 26/09/2024



Secteur(s)

Bâtiment, Travaux Publics

Public visé

Encadrement de chantier,
Encadrement technique, Personnel
d'exécution

Durée

150 heures

Recyclage des compétences

Non

Opération(s) effectuée(s)

Soudage
Coordination soudage

Métiers

Canalisateur, Charpentier métallique,
Constructeur en Ouvrages d'Art,
Métallier, Monteur en installations
thermiques et climatiques, Soudeur

Mots clés

Soudage, Coordinateur, Soudeur,
IWP, Coordination, Praticien

Formation

Détails du public visé : Soudeur possédant les connaissances de base en soudage et souhaitant mener un groupe de soudeurs en production et prendre en charge des tâches en fabrication soudée. Il est la plupart du temps collaborateur du spécialiste en soudage ou du technologue en soudage.

Détails des prérequis :

Pour accéder au cours de Praticien International en Soudage, il est exigé des candidats qu'ils soient compétents en soudage pratique et aient eu une expérience de soudeur dans l'industrie. Les conditions d'accès standard suivantes s'appliquent au cours IWP. Les candidats doivent :

- être titulaire d'un certificat de qualification de soudeur sur tube ISO 9606 1/ 2 H-L045 ss nb en cours de validité ou J L045 ss nb ou la combinaison PC et PH ss nb dans le même groupe de matériau ;
OU
- être titulaire d'une qualification en cours de validité de soudeur sur tôle selon ISO 9606-1 dans les conditions PE ss nb ou PC et PF ss nb, ou selon ISO 9606-2 dans les conditions PE bs ou PC et PF bs ;
OU
- être titulaire d'une qualification nationale avec le même domaine de qualification que dans les conditions ci-dessus ;
ET
- posséder une expérience professionnelle recommandée de 2 ans en tant que soudeur sur tôle ou sur tube.

Objectifs de la formation :

On attend d'un candidat ayant suivi la formation IWP selon le présent programme qu'il acquière des connaissances de base dans le domaine de la technologie du soudage. Il devra posséder des compétences et des aptitudes du niveau exigé dans le domaine de la technologie du soudage et prouvant :

- son aptitude à trouver des solutions à des problèmes élémentaires et spécifiques ;
- son aptitude à superviser des applications élémentaires du soudage et des activités professionnelles s'y rattachant ;
- qu'il sait prendre des responsabilités décisionnelles dans des travaux élémentaires ;
- qu'il sait prendre des responsabilités de supervision des tâches du personnel de soudage ou s'y rattachant.

Contenu : Pour le détail du contenu de la formation, se référer aux "Exigences minimales pour la formation, l'examen et la qualification" de l'IIW (International Institute of Welding). Doc IAB-252r5-19-FRrev1.

Déroulé de la formation

Partie théorique : Oui.

Partie pratique : Oui.

Existence d'un test à l'issue de la formation : Non.

Reconnaissance de formation

Quelle reconnaissance est délivrée à la suite de la formation ? Diplôme.

Nom de la reconnaissance de formation : International Welding Practitioner.

Textes de référence

- Norme NF EN 1090-1&5

Toutes les constructions devant répondre au RPC (règlement (UE) n° 305/2011 produit de construction) doivent avoir leurs soudures marquées CE. Cela impose l'application de la norme EN 1090-2&3 qui impose aux entreprises intervenant sur des opérations de soudage d'avoir un coordinateur soudeur.

- [Exigences minimales pour la formation, l'examen et la qualification de l'IWW](#)
- AFS-asso.org

Organisme de formation

- **Quelle reconnaissance doit avoir l'organisme de formation (habilitation, certification, qualification...)?**

Organisme de formation agréé par l'AFS

- **Entité(s) délivrant la reconnaissance à l'organisme de formation** : AFS
- **Faut-il une autorisation en tant que centre d'examen** ? Oui
- **Organisme délivrant l'autorisation de centre d'examen** : AFS



Accéder à la page : <https://gp2s-construction.fr/formations/coordonateur-soudage-praticien-iwp/>